

2 Flutes Rib Ball End Mills

Endmills for pre-hardened and hardened steel (HRC52~70)

- Designed for high speed cutting of hardened steels over HRC52.
- Maximize the wear-resistance due to TiSiN-S coating.

2刃 高硬度材 リブ加工用 ボール エンドミル

高硬度鋼(HRC52~70)、プレハードン鋼 系列の 高精度 加工 エンドミル

- Si含有 コーティングで 耐摩耗性を極大化しました。
- 改善されたくび部形状で破損に対する抵抗力が増大しました。

2刃高速加工用長径球铣刀

预硬化钢系列の高精度加工铣刀 (HRC52~70)

- 设计为HRC52以上, 高硬度材料的高速加工用。
- 高含量Si涂层, 体现了耐磨性的极大化。

| Size | D Tolerance |
|--------|-------------|
| D≤05 | +0~-0.01mm |
| 06~012 | +0~-0.015mm |

单位/Unit : mm

| 订货号 Order Number | 刃径 Diameter | 刃長 Length of cut L1 | 有効長 Effective Length L2 | 全長 Overall Length L | 柄径 Shank Dia d |
|---------------------|----------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|-------------------------|
| | R×D | | | | |
| 2BRB 001 002 S04 | R0.05 X 0.1 | 0.1 | 0.2 | 45 | 4 |
| 2BRB 001 003 S04 | R0.05 X 0.1 | 0.1 | 0.3 | 45 | 4 |
| 2BRB 001 005 S04 | R0.05 X 0.1 | 0.1 | 0.5 | 45 | 4 |
| 2BRB 002 006 S04 | R0.1 X 0.2 | 0.2 | 0.6 | 45 | 4 |
| 2BRB 002 010 S04 | R0.1 X 0.2 | 0.2 | 1 | 45 | 4 |
| 2BRB 002 015 S04 | R0.1 X 0.2 | 0.2 | 1.5 | 45 | 4 |
| 2BRB 003 010 S04 | R0.15 X 0.3 | 0.3 | 1 | 45 | 4 |
| 2BRB 003 015 S04 | R0.15 X 0.3 | 0.3 | 1.5 | 45 | 4 |
| 2BRB 003 020 S04 | R0.15 X 0.3 | 0.3 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRB 003 025 S04 | R0.15 X 0.3 | 0.3 | 2.5 | 45 | 4 |
| 2BRB 003 030 S04 | R0.15 X 0.3 | 0.3 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRB 004 010 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.4 | 1 | 45 | 4 |
| 2BRB 004 015 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.4 | 1.5 | 45 | 4 |
| 2BRB 004 020 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.4 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRB 004 025 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.4 | 2.5 | 45 | 4 |
| 2BRB 004 030 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.4 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRB 004 040 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.4 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRB 004 050 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.4 | 5 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 010 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 1 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 015 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 1.5 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 020 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 025 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 2.5 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 030 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 040 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 050 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 5 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 060 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRB 005 080 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRB 006 020 S04 | R0.3 X 0.6 | 0.6 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRB 006 030 S04 | R0.3 X 0.6 | 0.6 | 3 | 45 | 4 |

| 订货号 Order Number | 刃径 Diameter | 刃長 Length of cut L1 | 有効長 Effective Length L2 | 全長 Overall Length L | 柄径 Shank Dia d |
|---------------------|----------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|-------------------------|
| | R×D | | | | |
| 2BRB 006 040 S04 | R0.3 X 0.6 | 0.6 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRB 006 050 S04 | R0.3 X 0.6 | 0.6 | 5 | 45 | 4 |
| 2BRB 006 060 S04 | R0.3 X 0.6 | 0.6 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRB 006 080 S04 | R0.3 X 0.6 | 0.6 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRB 006 100 S04 | R0.3 X 0.6 | 0.6 | 10 | 45 | 4 |
| 2BRB 008 020 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRB 008 030 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRB 008 040 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRB 008 050 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 5 | 45 | 4 |
| 2BRB 008 060 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRB 008 080 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRB 008 100 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 10 | 45 | 4 |
| 2BRB 008 120 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 12 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 030 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 040 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 050 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 5 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 060 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 070 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 7 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 080 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 090 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 9 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 100 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 10 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 120 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 12 | 45 | 4 |
| 2BRB 010 140 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 14 | 50 | 4 |
| 2BRB 010 160 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 16 | 50 | 4 |
| 2BRB 010 180 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 18 | 50 | 4 |
| 2BRB 010 200 S04 | R0.5 X 1 | 1 | 20 | 50 | 4 |
| 2BRB 012 040 S04 | R0.6 X 1.2 | 1.2 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRB 012 060 S04 | R0.6 X 1.2 | 1.2 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRB 012 080 S04 | R0.6 X 1.2 | 1.2 | 8 | 45 | 4 |



2 Flutes Standard Ball End Mills

Endmills for pre-hardened and hardened steel (HRC52-70)

- Designed for high speed cutting of hardened steels over HRC52.
- Maximize the wear-resistance due to TiSiN-S coating.

2刃 高硬度材標準長さボール エンドミル

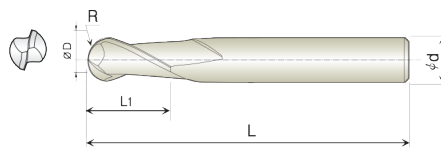
高硬度鋼(HRC52~70)、プレハードン鋼系列の高精度加工エンドミル

- Si含有コーティングで耐摩耗性を極大化しました。
- 改善されたくび部形状で破損に対する抵抗力が増大しました。

2刃高速加工用標準球頭铣刀

预硬化钢系列的高精密加工铣刀 (HRC52~70)

- 设计为HRC52以上, 高硬度材料的高速加工用。
- 高含量Si涂层, 体现了耐磨性的极大化。



| Size | D Tolerance |
|--------|-------------|
| D ≤ Ø5 | +0~-0.01 |
| Ø6~Ø12 | +0~-0.015 |

単位/Unit: mm

| 订货号 Order Number | 刃径 Diameter | 刃長 Length of cut | 全长 Overall Length | 柄径 Shank Dia |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| | R×D | L1 | L | d |
| 2BCB 001 002 S04 | R0.05 X 0.1 | 0.2 | 45 | 4 |
| 2BCB 002 004 S04 | R0.1 X 0.2 | 0.4 | 45 | 4 |
| 2BCB 003 006 S04 | R0.15 X 0.3 | 0.6 | 45 | 4 |
| 2BCB 004 008 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.8 | 45 | 4 |
| 2BCB 005 010 S04 | R0.25 X 0.5 | 1 | 45 | 4 |
| 2BCB 006 012 S04 | R0.3 X 0.6 | 1.2 | 45 | 4 |
| 2BCB 007 015 S04 | R0.35 X 0.7 | 1.5 | 45 | 4 |
| 2BCB 008 015 S04 | R0.4 X 0.8 | 1.5 | 45 | 4 |
| 2BCB 010 020 S04 | R0.5 X 1 | 2 | 50 | 4 |
| 2BCB 010 020 S06 | R0.5 X 1 | 2 | 50 | 6 |
| 2BCB 012 025 S04 | R0.6 X 1.2 | 2.5 | 50 | 4 |
| 2BCB 015 040 S04 | R0.75 X 1.5 | 4 | 50 | 4 |
| 2BCB 015 040 S06 | R0.75 X 1.5 | 4 | 50 | 6 |
| 2BCB 020 050 S04 | R1.0 X 2 | 5 | 50 | 4 |
| 2BCB 020 050 S06 | R1.0 X 2 | 5 | 60 | 6 |
| 2BCB 025 060 S06 | R1.25 X 2.5 | 6 | 60 | 6 |
| 2BCB 030 080 S03 | R1.5 X 3 | 8 | 60 | 3 |
| 2BCB 030 080 S04 | R1.5 X 3 | 8 | 60 | 4 |
| 2BCB 030 080 S06 | R1.5 X 3 | 8 | 80 | 6 |
| 2BCB 035 080 S06 | R1.75 X 3.5 | 8 | 60 | 6 |
| 2BCB 040 080 S04 | R2.0 X 4 | 8 | 80 | 4 |
| 2BCB 040 080 S06 | R2.0 X 4 | 8 | 70 | 6 |
| 2BCB 045 100 S06 | R2.25 X 4.5 | 10 | 70 | 6 |
| 2BCB 050 100 S06 | R2.5 X 5 | 10 | 80 | 6 |
| 2BCB 055 120 S06 | R2.75 X 5.5 | 12 | 80 | 6 |
| 2BCB 060 120 090 | R3.0 X 6 | 12 | 90 | 6 |
| 2BCB 070 140 S08 | R3.5 X 7 | 14 | 100 | 8 |
| 2BCB 080 140 100 | R4.0 X 8 | 14 | 100 | 8 |
| 2BCB 090 180 S10 | R4.5 X 9 | 18 | 100 | 10 |
| 2BCB 100 180 100 | R5.0 X 10 | 18 | 100 | 10 |
| 2BCB 120 220 110 | R6.0 X 12 | 22 | 110 | 12 |



2&3 Flutes Short Ball End Mills

Endmills for pre-hardened and hardened steel (HRC52-70)

- Designed for high speed cutting of hardened steels over HRC52.
- Maximize the wear-resistance due to TiSiN-S coating.

2&3刃 高硬度材短い長さ ボール エンドミル

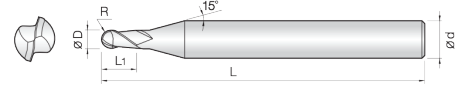
高硬度鋼(HRC52~70), プレハードン鋼 系列の 高精度 加工 エンドミル

- Si含有 コーティングで 耐摩耗性を極大化しました.
- 改善されたくび部形状で破損に対する抵抗力が増大しました.

2&3刃高速加工用短球头铣刀

预硬化钢系列的高精密加工铣刀 (HRC52~70)

- 设计为HRC52以上, 高硬度材料的高速加工用.
- 高含量Si涂层, 体现了耐磨性的极大化.



| Size | D Tolerance |
|--------|-------------|
| D ≤ Ø5 | +0~-0.010mm |
| D ≥ Ø6 | +0~-0.015mm |

单位/Unit: mm

| 订货号 Order Number | 刃径 Diameter | 刃長 Length of cut | 全长 Overall Length | 柄径 Shank Dia |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| | R×D | L1 | L | d |
| 2BSB 001 001 S04 | R0.05 X 0.1 | 0.1 | 40 | 4 |
| 2BSB 002 002 S04 | R0.1 X 0.2 | 0.2 | 40 | 4 |
| 2BSB 003 003 S04 | R0.15 X 0.3 | 0.3 | 40 | 4 |
| 2BSB 004 004 S04 | R0.2 X 0.4 | 0.4 | 40 | 4 |
| 2BSB 005 005 S04 | R0.25 X 0.5 | 0.5 | 40 | 4 |
| 2BSB 006 006 S04 | R0.3 X 0.6 | 0.6 | 40 | 4 |
| 2BSB 007 007 S04 | R0.35 X 0.7 | 0.7 | 40 | 4 |
| 2BSB 008 008 S04 | R0.4 X 0.8 | 0.8 | 40 | 4 |
| 2BSB 009 009 S04 | R0.45 X 0.9 | 0.9 | 40 | 4 |
| 2BSB 010 015 S06 | R0.5 X 1 | 1.5 | 40 | 6 |
| 2BSB 015 023 S06 | R0.75 X 1.5 | 2.3 | 40 | 6 |
| 2BSB 020 030 S06 | R1.0 X 2 | 3 | 45 | 6 |
| 2BSB 030 045 S06 | R1.5 X 3 | 4.5 | 45 | 6 |
| 2BSB 040 060 S06 | R2.0 X 4 | 6 | 45 | 6 |
| 2BSB 050 075 S06 | R2.5 X 5 | 7.5 | 50 | 6 |
| 2BSB 060 080 060 | R3.0 X 6 | 8 | 60 | 6 |
| 2BSB 080 110 060 | R4.0 X 8 | 11 | 60 | 8 |
| 2BSB 100 130 060 | R5.0 X 10 | 13 | 60 | 10 |
| 2BSB 120 150 060 | R6.0 X 12 | 15 | 60 | 12 |
| 3BSB 010 015 S06 | R0.5 X 1 | 1.5 | 40 | 6 |
| 3BSB 020 030 S06 | R1.0 X 2 | 3 | 45 | 6 |
| 3BSB 030 045 S06 | R1.5 X 3 | 4.5 | 45 | 6 |
| 3BSB 040 060 S06 | R2.0 X 4 | 6 | 45 | 6 |
| 3BSB 050 075 S06 | R2.5 X 5 | 7.5 | 50 | 6 |
| 3BSB 060 080 060 | R3.0 X 6 | 8 | 60 | 6 |
| 3BSB 080 110 060 | R4.0 X 8 | 11 | 60 | 8 |
| 3BSB 100 130 060 | R5.0 X 10 | 13 | 60 | 10 |
| 3BSB 120 150 060 | R6.0 X 12 | 15 | 60 | 12 |

**2 Flutes Square Rib End Mills**

Endmills for pre-hardened and hardened steel (HRC52~70)

- Designed for high speed cutting of hardened steels over HRC52.
- Maximize the wear-resistance due to TiSiN-S coating.

2刃 高硬度材 リブ スクエア エンドミル

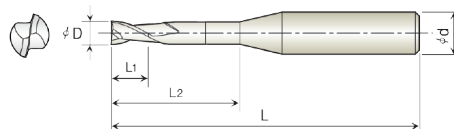
高硬度鋼(HRC52~70), プレハードン鋼 系列の 高精度 加工 エンドミル

- Si含有 コーティングで 耐摩耗性を 極大化しました。
- 改善されたくび部形状で破損に対する抵抗力が増大しました。

2刃高速加工用長径铣刀

预硬化钢系列的高精密加工铣刀 (HRC52~70)

- 设计为HRC52以上, 高硬度材料的高速加工用。
- 高含量Si涂层, 体现了耐磨性的极大化。



| Size | D Tolerance |
|-----------|-------------|
| ∅0.1~∅0.5 | +0~-0.005 |
| ∅0.6~∅0.9 | +0~-0.01 |

単位/Unit : mm

| 订货号 Order Number | 刃径 Diameter | 刃長 Length of cut | 有効長 Effective Length | 全长 Overall Length | 柄径 Shank Dia |
|---------------------|----------------|------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------|
| | D | L1 | L2 | L | d |
| 2BRE 001 003 S04 | 0.1 | 0.15 | 0.3 | 45 | 4 |
| 2BRE 001 005 S04 | 0.1 | 0.15 | 0.5 | 45 | 4 |
| 2BRE 002 005 S04 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 45 | 4 |
| 2BRE 002 010 S04 | 0.2 | 0.3 | 1 | 45 | 4 |
| 2BRE 003 005 S04 | 0.3 | 0.45 | 0.5 | 45 | 4 |
| 2BRE 003 010 S04 | 0.3 | 0.45 | 1 | 45 | 4 |
| 2BRE 003 015 S04 | 0.3 | 0.45 | 1.5 | 45 | 4 |
| 2BRE 003 020 S04 | 0.3 | 0.45 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRE 003 025 S04 | 0.3 | 0.45 | 2.5 | 45 | 4 |
| 2BRE 003 030 S04 | 0.3 | 0.45 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRE 004 010 S04 | 0.4 | 0.6 | 1 | 45 | 4 |
| 2BRE 004 015 S04 | 0.4 | 0.6 | 1.5 | 45 | 4 |
| 2BRE 004 020 S04 | 0.4 | 0.6 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRE 004 025 S04 | 0.4 | 0.6 | 2.5 | 45 | 4 |
| 2BRE 004 030 S04 | 0.4 | 0.6 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRE 004 035 S04 | 0.4 | 0.6 | 3.5 | 45 | 4 |
| 2BRE 004 040 S04 | 0.4 | 0.6 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRE 005 010 S04 | 0.5 | 0.7 | 1 | 45 | 4 |
| 2BRE 005 020 S04 | 0.5 | 0.7 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRE 005 030 S04 | 0.5 | 0.7 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRE 005 040 S04 | 0.5 | 0.7 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRE 005 050 S04 | 0.5 | 0.7 | 5 | 45 | 4 |
| 2BRE 005 060 S04 | 0.5 | 0.7 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRE 005 080 S04 | 0.5 | 0.7 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRE 006 020 S04 | 0.6 | 0.9 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRE 006 030 S04 | 0.6 | 0.9 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRE 006 040 S04 | 0.6 | 0.9 | 4 | 45 | 4 |

| 订货号 Order Number | 刃径 Diameter | 刃長 Length of cut | 有効長 Effective Length | 全长 Overall Length | 柄径 Shank Dia |
|---------------------|----------------|------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------|
| | D | L1 | L2 | L | d |
| 2BRE 006 050 S04 | 0.6 | 0.9 | 5 | 45 | 4 |
| 2BRE 006 060 S04 | 0.6 | 0.9 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRE 006 080 S04 | 0.6 | 0.9 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRE 006 100 S04 | 0.6 | 0.9 | 10 | 45 | 4 |
| 2BRE 007 020 S04 | 0.7 | 1 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRE 007 040 S04 | 0.7 | 1 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRE 007 060 S04 | 0.7 | 1 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRE 007 080 S04 | 0.7 | 1 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRE 007 100 S04 | 0.7 | 1 | 10 | 45 | 4 |
| 2BRE 007 120 S04 | 0.7 | 1 | 12 | 45 | 4 |
| 2BRE 008 020 S04 | 0.8 | 1.2 | 2 | 45 | 4 |
| 2BRE 008 030 S04 | 0.8 | 1.2 | 3 | 45 | 4 |
| 2BRE 008 040 S04 | 0.8 | 1.2 | 4 | 45 | 4 |
| 2BRE 008 050 S04 | 0.8 | 1.2 | 5 | 45 | 4 |
| 2BRE 008 060 S04 | 0.8 | 1.2 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRE 008 080 S04 | 0.8 | 1.2 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRE 008 100 S04 | 0.8 | 1.2 | 10 | 45 | 4 |
| 2BRE 008 120 S04 | 0.8 | 1.2 | 12 | 45 | 4 |
| 2BRE 009 060 S04 | 0.9 | 1.3 | 6 | 45 | 4 |
| 2BRE 009 080 S04 | 0.9 | 1.3 | 8 | 45 | 4 |
| 2BRE 009 100 S04 | 0.9 | 1.3 | 10 | 45 | 4 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

**4&6 Flutes Corner Radius End Mills**

Endmills for pre-hardened and hardened steel (HRC52-70)

- Designed for high speed cutting of hardened steels over HRC52.
- Maximize the wear-resistance due to TiSiN-S coating.

4&6刃 高硬度材 コーナー ラジウス エンドミル

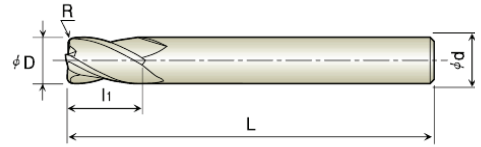
高硬度鋼(HRC52~70)、プレハードン鋼系列の高精度加工エンドミル

- Si含有コーティングで耐摩耗性を極大化しました。
- 改善されたくび部形状で破損に対する抵抗力が増大しました。

4&6刃高速加工用锥形半径铣刀

预硬化钢系列的高精密加工铣刀 (HRC52~70)

- 设计为HRC52以上, 高硬度材料的高速加工用。
- 高含量Si涂层, 体现了耐磨性的极大化。



| Size | D Tolerance |
|--------|-------------|
| φ1~φ5 | +0~-0.01 |
| φ6~φ12 | +0~-0.02 |

单位/Unit : mm

| 订货号 Order Number | 刃径 Diameter | 刃長 Length of cut | 全长 Overall Length | 柄径 Shank Dia |
|-------------------------|----------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
| | RxD | L1 | L | d |
| 4BNR 010 001 S04 | R0.1 X 1 | 2.5 | 45 | 4 |
| 4BNR 010 002 S04 | R0.2 X 1 | 2.5 | 45 | 4 |
| 4BNR 010 003 S04 | R0.3 X 1 | 2.5 | 45 | 4 |
| 4BNR 015 001 S04 | R0.1 X 1.5 | 4 | 45 | 4 |
| 4BNR 015 002 S04 | R0.2 X 1.5 | 4 | 45 | 4 |
| 4BNR 015 003 S04 | R0.3 X 1.5 | 4 | 45 | 4 |
| 4BNR 015 005 S04 | R0.5 X 1.5 | 4 | 45 | 4 |
| 4BNR 020 001 S04 | R0.1 X 2 | 6 | 45 | 4 |
| 4BNR 020 002 S04 | R0.2 X 2 | 6 | 45 | 4 |
| 4BNR 020 003 S04 | R0.3 X 2 | 6 | 45 | 4 |
| 4BNR 020 005 S04 | R0.5 X 2 | 6 | 45 | 4 |
| 4BNR 025 001 S04 | R0.1 X 2.5 | 6 | 50 | 4 |
| 4BNR 025 002 S04 | R0.2 X 2.5 | 6 | 50 | 4 |
| 4BNR 025 003 S04 | R0.3 X 2.5 | 6 | 50 | 4 |
| 4BNR 025 005 S04 | R0.5 X 2.5 | 6 | 50 | 4 |
| 4BNR 030 001 S06 | R0.1 X 3 | 8 | 60 | 6 |
| 4BNR 030 002 S06 | R0.2 X 3 | 8 | 60 | 6 |
| 4BNR 030 003 S06 | R0.3 X 3 | 8 | 60 | 6 |
| 4BNR 030 005 S06 | R0.5 X 3 | 8 | 60 | 6 |
| 4BNR 040 001 S06 | R0.1 X 4 | 10 | 70 | 6 |
| 4BNR 040 002 S06 | R0.2 X 4 | 10 | 70 | 6 |
| 4BNR 040 003 S06 | R0.3 X 4 | 10 | 70 | 6 |
| 4BNR 040 005 S06 | R0.5 X 4 | 10 | 70 | 6 |
| 4BNR 040 010 S06 | R1.0 X 4 | 10 | 70 | 6 |
| 4BNR 050 001 S06 | R0.1 X 5 | 13 | 75 | 6 |
| 4BNR 050 002 S06 | R0.2 X 5 | 13 | 75 | 6 |
| 4BNR 050 003 S06 | R0.3 X 5 | 13 | 75 | 6 |
| 4BNR 050 005 S06 | R0.5 X 5 | 13 | 75 | 6 |
| 4BNR 050 010 S06 | R1.0 X 5 | 13 | 75 | 6 |

| 订货号 Order Number | 刃径 Diameter | 刃長 Length of cut | 全长 Overall Length | 柄径 Shank Dia |
|-------------------------|----------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
| | RxD | L1 | L | d |
| 4BNR 060 001 090 | R0.1 X 6 | 13 | 90 | 6 |
| 4BNR 060 002 090 | R0.2 X 6 | 13 | 90 | 6 |
| 4BNR 060 003 090 | R0.3 X 6 | 13 | 90 | 6 |
| 4BNR 060 005 090 | R0.5 X 6 | 13 | 90 | 6 |
| 4BNR 060 010 090 | R1.0 X 6 | 13 | 90 | 6 |
| 4BNR 080 001 100 | R0.1 X 8 | 19 | 100 | 8 |
| 4BNR 080 002 100 | R0.2 X 8 | 19 | 100 | 8 |
| 4BNR 080 003 100 | R0.3 X 8 | 19 | 100 | 8 |
| 4BNR 080 005 100 | R0.5 X 8 | 19 | 100 | 8 |
| 4BNR 080 010 100 | R1.0 X 8 | 19 | 100 | 8 |
| 4BNR 080 020 100 | R2.0 X 8 | 19 | 100 | 8 |
| 4BNR 100 002 100 | R0.2 X 10 | 22 | 100 | 10 |
| 4BNR 100 003 100 | R0.3 X 10 | 22 | 100 | 10 |
| 4BNR 100 005 100 | R0.5 X 10 | 22 | 100 | 10 |
| 4BNR 100 010 100 | R1.0 X 10 | 22 | 100 | 10 |
| 4BNR 100 020 100 | R2.0 X 10 | 22 | 100 | 10 |
| 4BNR 120 002 110 | R0.2 X 12 | 26 | 110 | 12 |
| 4BNR 120 003 110 | R0.3 X 12 | 26 | 110 | 12 |
| 4BNR 120 005 110 | R0.5 X 12 | 26 | 110 | 12 |
| 4BNR 120 010 110 | R1.0 X 12 | 26 | 110 | 12 |
| 4BNR 120 020 110 | R2.0 X 12 | 26 | 110 | 12 |
| 6BNR 030 005 S06 | R0.5 X 3 | 8 | 50 | 6 |
| 6BNR 040 005 S06 | R0.5 X 4 | 10 | 50 | 6 |
| 6BNR 060 005 S06 | R0.5 X 6 | 13 | 50 | 6 |
| 6BNR 080 005 065 | R0.5 X 8 | 19 | 65 | 8 |
| 6BNR 100 005 070 | R0.5 X 10 | 22 | 70 | 10 |
| 6BNR 120 005 080 | R0.5 X 12 | 26 | 80 | 10 |

